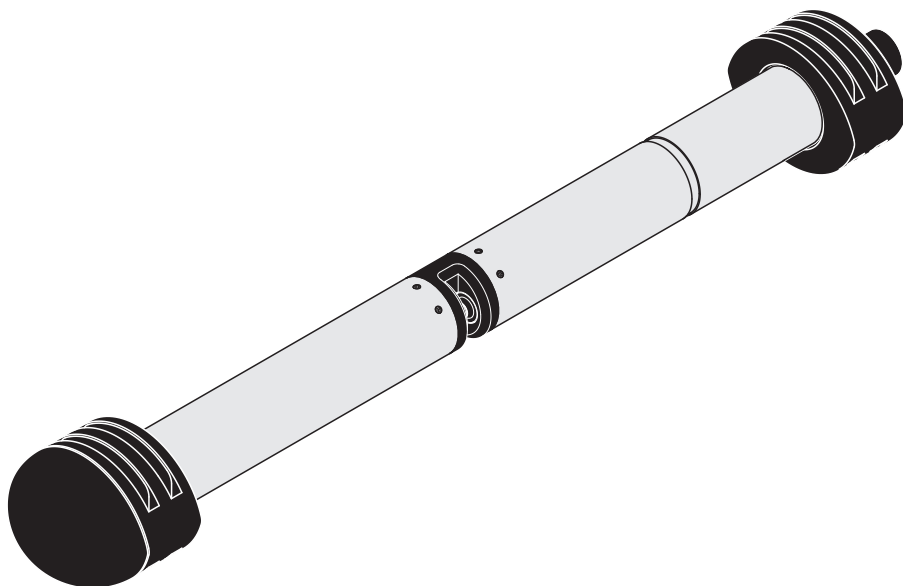


MANUAL DE FUNCIONAMIENTO

ba77229s01 11/2022



NiCaVis 705 IQ TS Co

SENSOR ÓPTICO PARA NITRATOS, EL PARÁMETRO DE SUMA DE CARBONO, EL
CONTENIDO DE SÓLIDOS (TS) Y EL COLOR



a xylem brand

Copyright © 2022 Xylem Analytics Germany GmbH
Impreso en Alemania.

Contenido

1	Descripción general	5
1.1	Cómo utilizar el manual de funcionamiento de este componente	5
1.2	Campo de aplicación	6
1.3	Principio de medición del sensor NiCaVis 705 IQ TS Co	6
1.4	Estructura del sensor NiCaVis 705 IQ TS Co	7
2	Seguridad	8
2.1	Información de seguridad	8
2.1.1	Información de seguridad en el manual de instrucciones	8
2.1.2	Señales de seguridad en el producto	8
2.1.3	Otros documentos que proporcionan información de seguridad	8
2.2	Funcionamiento seguro	9
2.2.1	Uso autorizado	9
2.2.2	Requisitos para un funcionamiento seguro	9
2.2.3	Uso no autorizado	9
3	Puesta en servicio	10
3.1	IQ SENSOR NET Requisitos del sistema	10
3.2	Contenido de la entrega del NiCaVis 705 IQ TS Co	10
3.3	Instalación	11
3.3.1	Montaje del sensor	11
3.3.2	Montaje de los protectores antichoque	13
3.3.3	Conexión del sensor al IQ SENSOR NET	14
3.4	Puesta en marcha inicial	16
3.4.1	Información general	16
3.4.2	Estructura del sensor	16
3.4.3	Ajustes del NitraVis 705 IQ (sensor principal)	18
3.4.4	Ajustes para CarboVis 705 IQ	20
3.4.5	Ajustes de SolidVis 705 IQ	21
3.4.6	Ajustes de ColorVis 705 IQ	22
4	Medición / Funcionamiento	25
4.1	Determinación de los valores medidos	25
4.2	Operación de medición	26
4.3	Calibración	27
4.3.1	Descripción general	27
4.3.2	Calibración de usuario	29
4.3.3	Comprobación del sensor/ <i>Ajuste de cero</i>	33

5	Mantenimiento y limpieza	39
5.1	Mantenimiento	39
5.2	Limpieza de sensores	39
5.2.1	Productos de limpieza y accesorios	39
5.2.2	Medidas generales que deben adoptarse	40
5.2.3	Limpieza básica	41
5.2.4	Limpieza de la hendidura de medición	42
6	Piezas de recambio, equipos de mantenimiento, accesorios	43
7	Qué hacer si...	45
8	Datos técnicos	48
8.1	Características de medición	48
8.2	Características de la aplicación	49
8.3	Datos generales	50
8.4	Datos eléctricos	52
9	Índices	53
9.1	Explicación de los mensajes	53
9.1.1	Mensajes de error	54
9.1.2	Mensajes informativos	56
9.2	Información de estado	57
10	Eliminación	59
11	Apéndice: glosario	60

1 Descripción general

1.1 Cómo utilizar el manual de funcionamiento de este componente

Estructura del manual de funcionamiento del IQ SENSOR NET

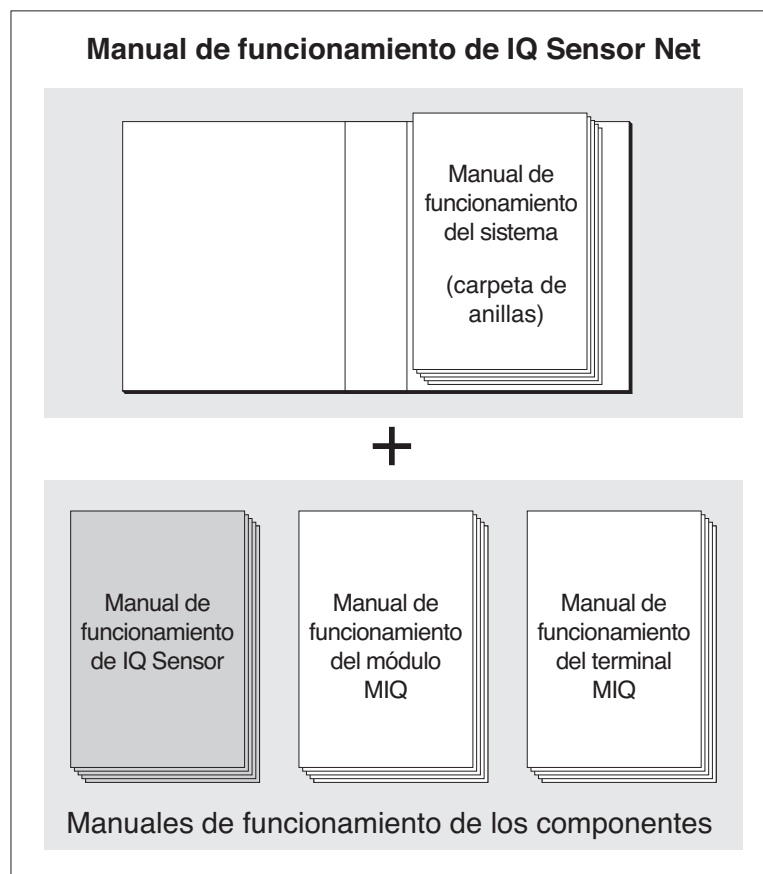


figura 1-1 Estructura del manual de funcionamiento del IQ SENSOR NET

El manual de funcionamiento del IQ SENSOR NET tiene una estructura modular semejante a la del propio sistema IQ SENSOR NET. Consta de un manual de funcionamiento del sistema y de los manuales de funcionamiento de todos los componentes utilizados.

Guarde este manual de funcionamiento de componentes en la carpeta de anillas del manual de funcionamiento del sistema.

1.2 Campo de aplicación

El NiCaVis 705 IQ TS Co es un sensor en línea para la determinación in situ del contenido de nitratos, de los parámetros de suma de carbono, del contenido de sólidos y del color en plantas de tratamiento de aguas residuales.

Tipo de aplicación Control, regulación, monitorización

Punto de medición Salida

Sistema de limpieza por ultrasonidos

El sistema de limpieza por ultrasonidos garantiza un bajo mantenimiento y un funcionamiento de medición fiable a largo plazo.

La fuente de ultrasonidos integrada en el sensor excita las ventanas de medición para producir vibraciones en el rango de los ultrasonidos.

El movimiento de la superficie así producido evita el aumento de la contaminación en casi todos los casos y, por lo tanto, garantiza valores de medición fiables durante el funcionamiento continuo.

Limpieza por aire comprimido (opción)

El sensor está diseñado para equiparse con un sistema de limpieza adicional accionado por aire comprimido, que ayuda al sistema de limpieza por ultrasonidos en caso necesario.

1.3 Principio de medición del sensor NiCaVis 705 IQ TS Co

El sensor funciona según el principio de medición de la espectrometría.

Cualquier sustancia contenida en una solución de medición atenúa un haz luminoso que penetra en la solución de medición. La atenuación (absorbancia) del haz luminoso se mide para longitudes de onda individuales.

La magnitud de la absorbancia depende de la cantidad de sustancia.

Con este principio de medición, la medición no se realiza de forma continua, sino a intervalos.

1.4 Estructura del sensor NiCaVis 705 IQ TS Co

El sensor tiene una fuente de luz (1), una hendidura de medición (3) para permitir que la luz entre en contacto con la solución de medición, y un detector (5) para medir el haz de luz atenuado.

El emisor del sistema óptico (2) dirige un haz luminoso, el haz de medida (6), a través de la solución de medida y un segundo haz luminoso, el haz de referencia (8), a lo largo de un tramo sin solución de medida. La muestra de ensayo se encuentra entre ambas ventanas de medición (3) en la hendidura de medición.

El receptor del sistema óptico (4) dirige el haz de medición y el haz de referencia hacia el detector. En el detector, la luz es recibida por fotodiodos fijos.

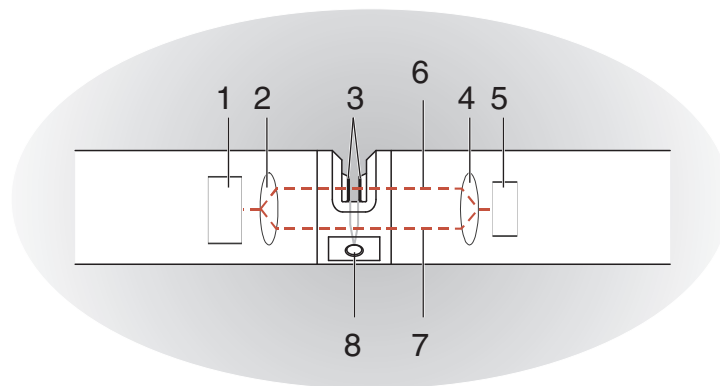


figura 1-2 Estructura del sensor

1	Fuente de luz
2	Emisor del sistema óptico
3	Hendidura de medición entre las dos ventanas de medición
4	Receptor del sistema óptico
5	Detector
6	Haz de medición
7	Haz de referencia
8	Conexión para el sistema opcional de limpieza por aire comprimido

2 Seguridad

2.1 Información de seguridad

2.1.1 Información de seguridad en el manual de instrucciones

Este manual de instrucciones proporciona información importante sobre el funcionamiento seguro del producto. Lea atentamente este manual de instrucciones y familiarícese con el producto antes de ponerlo en funcionamiento o trabajar con él. Tenga el manual de instrucciones siempre cerca del producto para que siempre pueda encontrar la información que necesita.

En este manual de instrucciones se destacan importantes instrucciones de seguridad. Se indican mediante el símbolo de advertencia (triángulo) en la columna de la izquierda. La palabra de señalización (por ejemplo, "PRECAUCIÓN") indica el nivel de peligro:



ADVERTENCIA

indica una situación posiblemente peligrosa que puede provocar lesiones graves (irreversibles) o la muerte si no se siguen las instrucciones de seguridad.



¡PRECAUCIÓN

indica una situación posiblemente peligrosa que puede provocar lesiones leves (reversibles) si no se siguen las instrucciones de seguridad.

NOTA

indica una situación en la que los objetos materiales pueden sufrir daños si no se toman las medidas mencionadas.

2.1.2 Señales de seguridad en el producto

Observe todas las etiquetas, señales de información y símbolos de seguridad del producto. Un símbolo de advertencia (triángulo) sin texto hace referencia a información de seguridad en este manual de funcionamiento.

2.1.3 Otros documentos que proporcionan información de seguridad

Los siguientes documentos proporcionan información adicional, que debe tener en cuenta para su seguridad cuando trabaje con el sistema de medición:

- Manuales de funcionamiento de otros componentes del sistema IQ SENSOR NET (generadores eléctricos, controlador, accesorios)
- Fichas de datos de seguridad de los equipos de calibración y mantenimiento (por ejemplo, soluciones de limpieza).

2.2 Funcionamiento seguro

2.2.1 Uso autorizado

El NiCaVis 705 IQ TS Co está autorizado para su uso como sensor en el IQ SENSOR NET. Solo se autoriza el uso y la manipulación del sensor de acuerdo con las instrucciones y las especificaciones técnicas dadas en este manual de funcionamiento (véase el capítulo 8 DATOS TÉCNICOS). Cualquier otro uso se considera no autorizado.

2.2.2 Requisitos para un funcionamiento seguro

Tenga en cuenta los siguientes puntos para un funcionamiento seguro:

- El producto solo puede utilizarse de acuerdo con el uso autorizado especificado anteriormente.
- El producto solo puede conectarse a las fuentes de energía mencionadas en este manual de funcionamiento.
- El producto solo puede funcionar en las condiciones ambientales mencionadas en este manual de funcionamiento.
- El producto no puede abrirse.

2.2.3 Uso no autorizado

El producto no debe ponerse en funcionamiento si:

- está visiblemente dañado (por ejemplo, después del transporte)
- se almacenó en malas condiciones durante un largo período de tiempo (condiciones de almacenamiento, ver capítulo 8 DATOS TÉCNICOS).

3 Puesta en servicio

3.1 IQ SENSOR NET Requisitos del sistema

Estados del software del controlador y de los componentes del terminal

El funcionamiento del NiCaVis 705 IQ TS Co requiere las siguientes versiones de software en el IQ SENSOR NET:

- DIQ/S 282/284 Software del controlador: Versión 3.81 o superior
- DIQ/S 182 Software del controlador: Versión 3.45 o superior
- MIQ/MC3 Software del controlador: Versión 3.81 o superior
- MIQ/MC2 Software del controlador: Versión 3.81 o superior
- MIQ TC 2020 3G/XT Software del controlador: Versión 3.81 o superior

Para limpieza con aire comprimido a través de un relé

- DIQ/S 282/284 Software del controlador: Versión 3.81 o superior
- DIQ/S 182 Versión de software: Versión 3.45 o superior
- MIQ/CR3 Versión de software: Versión 2.90 o superior
- MIQ/R6 Versión de software: Versión 2.90 o superior
- MIQ/CHV PLUS Versión de software: Versión 2.90 o superior

3.2 Contenido de la entrega del NiCaVis 705 IQ TS Co

Las siguientes piezas están incluidas en la entrega:

- SensorNiCaVis 705 IQ TS Co
- Manguito del sensor
- Protectores antichoque
- Manual de instrucciones

3.3 Instalación

3.3.1 Montaje del sensor

NOTA

El sensor es un instrumento óptico de precisión que debe protegerse de los golpes. Asegúrese de que las distancias a la pared, el fondo y los alrededores de la instalación sean suficientes. En caso necesario, proteja el extremo del sensor contra golpes con el anillo de protección suministrado. Monte cualquier elemento de fijación únicamente en el robusto eje metálico.

NOTA

Asegúrese siempre de que la superficie de la carcasa no resulte dañada por objetos con bordes afilados. La carcasa del sensor no debe tocar ningún objeto metálico para evitar la corrosión por contacto.

NOTA

No deje el sensor suspendido de su cable de conexión. Existe riesgo de rotura de cables y de penetración de agua en el prensaestopas.

Hay disponible una amplia gama de accesorios de montaje para la instalación del NiCaVis 705 IQ TS Co (véase capítulo 6 PIEZAS DE RECAMBIO, EQUIPOS DE MANTENIMIENTO, ACCESORIOS). Así, todas las formas de montaje habituales son posibles.

En general, observe las siguientes reglas generales al montar el sensor en el punto de medición:

Instalación horizontal

Al montar el sensor en posición horizontal, la abertura de la hendidura de medición debe estar situada en el lateral. De este modo, las burbujas de aire pueden escapar hacia arriba después de la limpieza y se impide la acumulación de sedimentos en la hendidura de medición. El sensor debe alinearse en paralelo con la dirección del flujo.

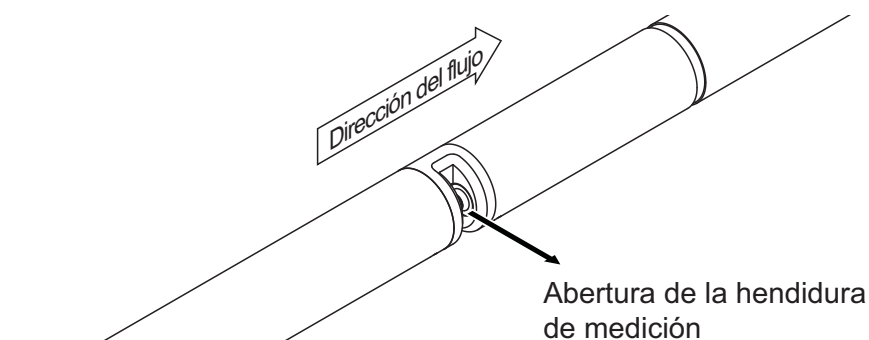


figura 3-1 Instalación horizontal

Instalación vertical Para una instalación en posición vertical, monte el sensor en una posición que permita que los elementos que interfieren en la hendidura de medición escapen con la corriente. Si la instalación es en posición vertical, el caudal mínimo será de 0,2 m/s para mantener una limpieza óptima de la hendidura de medición.

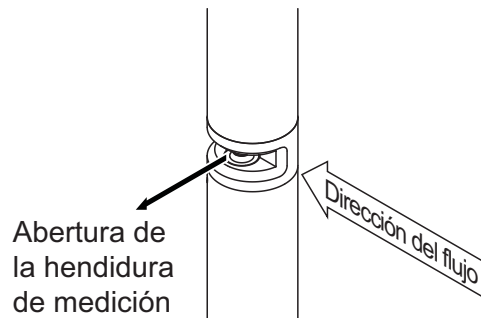


figura 3-2 Instalación vertical

Protección contra golpes Al instalar el sensor, asegúrese siempre de que este no pueda golpear contra una pared u otro obstáculo. Asegúrese de que los márgenes de seguridad sean suficientes (por ejemplo, con montaje suspendido). Monte los protectores antichoque incluidos (véase la sección 3.3.2). Su compuesto de goma blanda absorbe los impactos fuertes.

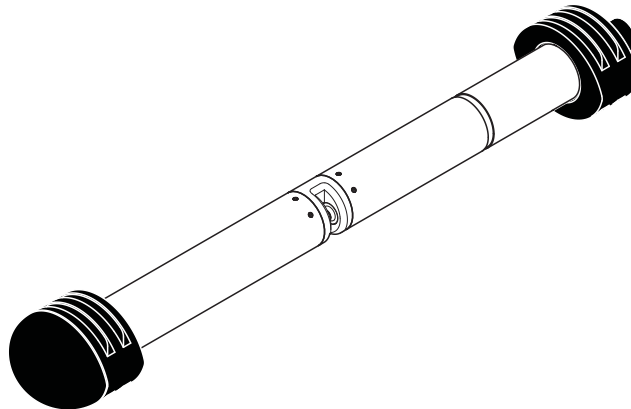


figura 3-3 Sensor con protectores antichoque montados

3.3.2 Montaje de los protectores antichoque

Los protectores antichoque constan de dos anillos, un capuchón y cuatro bridas para cables. Para montar los protectores antichoque, proceda del siguiente modo:

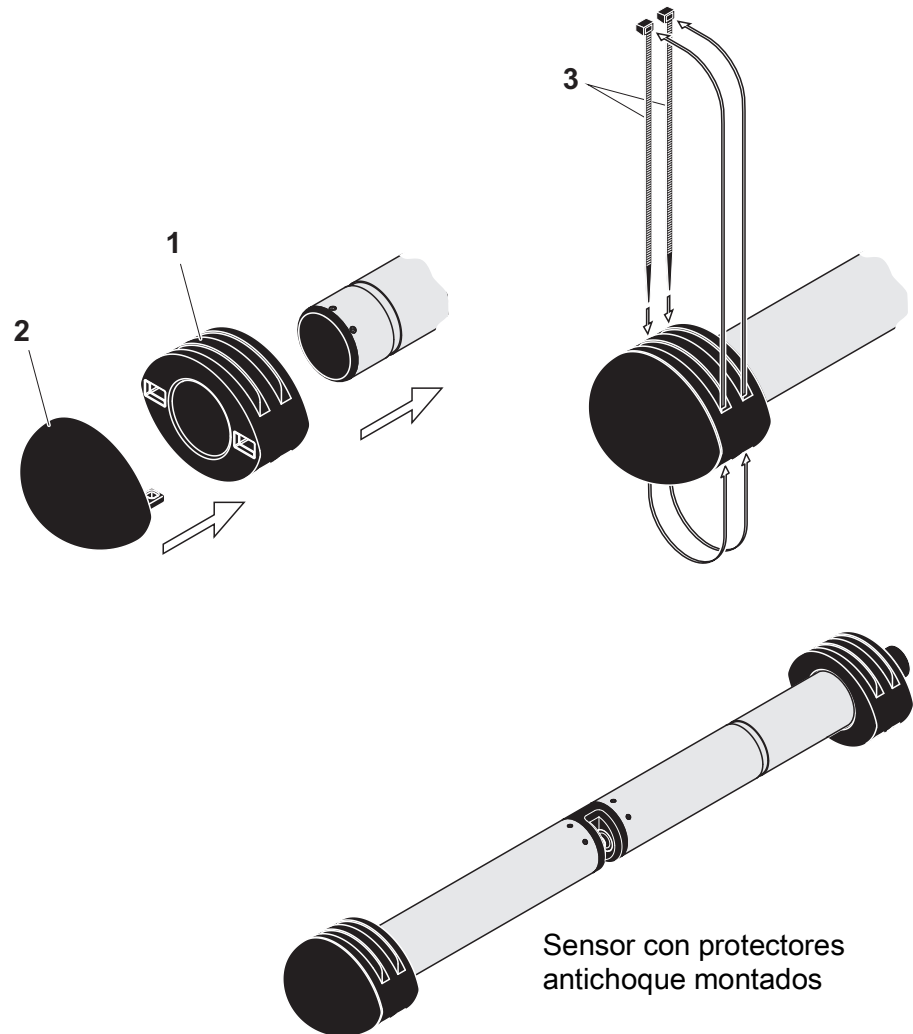


figura 3-4 Montaje de los protectores antichoque

1. Coloque el capuchón (pos. 2 en figura 3-4) en uno de los dos anillos (pos. 1).
2. Coloque la unidad montada en el extremo del sensor y fíjela con 2 bridas para cables (pos. 3) como se muestra en la figura 3-4.
3. Coloque la segunda anilla en el extremo con cable del sensor y fíjela con las dos bridas restantes del mismo modo.

3.3.3 Conexión del sensor al IQ SENSOR NET

Cable de conexión Para conectar el sensor se necesita un cable de conexión del sensor del tipo SACIQ o SACIQ SW. El cable está disponible en diferentes longitudes. En comparación con el modelo SACIQ estándar, el cable de conexión del sensor SACIQ SW está optimizado en cuanto a su resistencia a la corrosión en agua de mar y agua salobre y adaptado para su uso junto con el NiCaVis 705 IQ TS Co. Encontrará información sobre este y otros accesorios de IQ SENSOR NET en el catálogo de WTW y en Internet.



La forma de conectar el cable de conexión del sensor SACIQ (SW) a la regleta de terminales de un módulo MIQ se describe en el capítulo 3 INSTALACIÓN del manual de funcionamiento del sistema IQ SENSOR NET.

¿Están secos los enchufes? Antes de conectar el sensor y su cable de conexión, asegúrese de que los enchufes estén secos. Si los enchufes están húmedos, séquelos primero con un paño o con aire comprimido.

NOTA

No suspenda el sensor de su cable de conexión; en lugar de eso utilice el equipo de montaje adecuado. Encontrará información sobre este y otros accesorios de IQ SENSOR NET en el catálogo de WTW y en Internet.

Conexión del sensor al cable de conexión del sensor

1. Retire las tapas de protección de los enchufes del sensor y del cable de conexión del sensor SACIQ (SW) y guárdelas.
2. Enchufe la toma del cable de conexión del sensor SACIQ (SW) al enchufe del cabezal del sensor. Al mismo tiempo, gire la toma para que la clavija del conector del enchufe (1) encaje en uno de los dos orificios de la toma.
3. A continuación, enrosque en el sensor el anillo de acoplamiento (2) del cable de conexión del sensor hasta el tope.

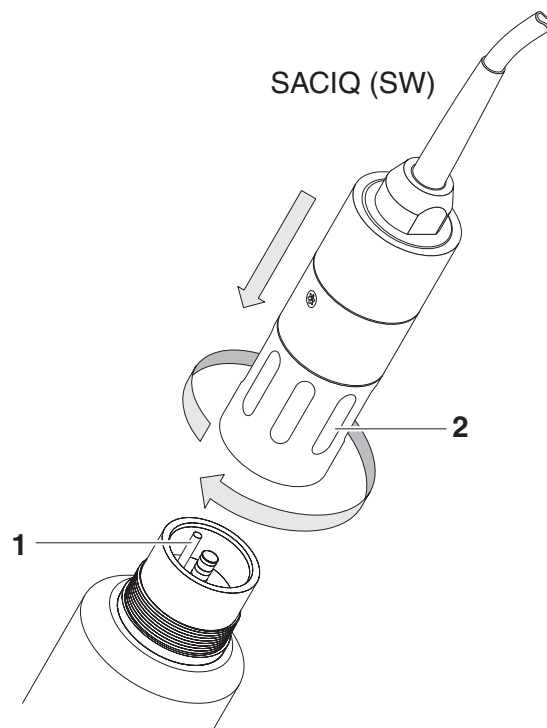


figura 3-5 Conexión del sensor

3.4 Puesta en marcha inicial

3.4.1 Información general



¡PRECAUCIÓN

¡Nunca mire por la ventanilla de medición ni coloque objetos en ella durante el funcionamiento! ¡La radiación UV emitida puede dañar los ojos!

En caso de uso autorizado, no es posible el contacto visual involuntario con el haz luminoso.

Punto de medición El sensor está preparado para operar en la salida de la planta de tratamiento de aguas residuales y calibrado en fábrica.

El sensor está inmediatamente listo para medir.



La forma de ajustar la configuración se describe en la sección 3.4.3.

Calibración del usuario tras la primera puesta en servicio Sobre la base de una medición de referencia (“valor de laboratorio”), compruebe si los ajustes predeterminados proporcionan valores de medición suficientemente precisos o si desea realizar una calibración de usuario (véase la sección 4.3 CALIBRACIÓN).

3.4.2 Estructura del sensor

El sensor físico es el sensor con la designación de instrumento o modelo NiCaVis 705 IQ TS Co. El sensor físico procesa la señal de medición (espectro de absorbancia) y suministra hasta 5 resultados de medición al IQ SENSOR NET. Los resultados de la medición se administran como 5 sensores que difieren en jerarquía de la siguiente manera:

Sensor principal El sensor para la medición de nitratos es el sensor principal. El sensor principal siempre se muestra. Se registra en el sistema con la denominación NitraVis 705 IQ y el número de serie del sensor físico.

Sensor secundario El sensor para la medición de carbono es un sensor secundario. El sensor secundario siempre se muestra (algunos ajustes, como *Localiz. de medida*, solo son posibles para el sensor principal). Se registra en el sistema con la denominación CarboVis 705 IQ y el número de serie del sensor físico.

El sensor para la medición de contenidos sólidos es un sensor secundario. El sensor secundario siempre se muestra (algunos ajustes, como *Localiz. de medida*, solo son posibles para el sensor principal). Se registra en el sistema con la denominación SolidVis 705 IQ y el número de serie del sensor físico.

El sensor para la medición del color es un sensor secundario.
El sensor secundario siempre se muestra (algunos ajustes, como *Localiz. de medida*, solo son posibles para el sensor principal).
Se registra en el sistema con la denominación ColorVis 705 IQ y el número de serie del sensor físico.

Sensor virtual

El otro sensor es un sensor virtual.
El sensor virtual puede mostrarse de manera opcional (algunos ajustes, como *Localiz. de medida* y el número de sensores, solo se pueden realizar cuando se muestra el sensor principal).
Se registra en el sistema con el número de serie del sensor físico.

Ajustes y funciones compartidas por los sensores

.Algunos ajustes y funciones son compartidos por los sensores. Los ajustes compartidos por los sensores se editan generalmente en el menú de ajustes del sensor principal.

Estos son los ajustes y funciones compartidos por los sensores más importantes:

- Tiempos del ciclo de medición
(*Interval medida, Cleaning duration air, Ajuste de fase* etc.)
- *Suavizado señal*

3.4.3 Ajustes del NitraVis 705 IQ (sensor principal)

Ciclo de medición Un ciclo de medición consta del procedimiento de limpieza, el tiempo de ajuste del sistema de medición y la determinación del valor medido. El siguiente gráfico muestra los ajustes correspondientes:

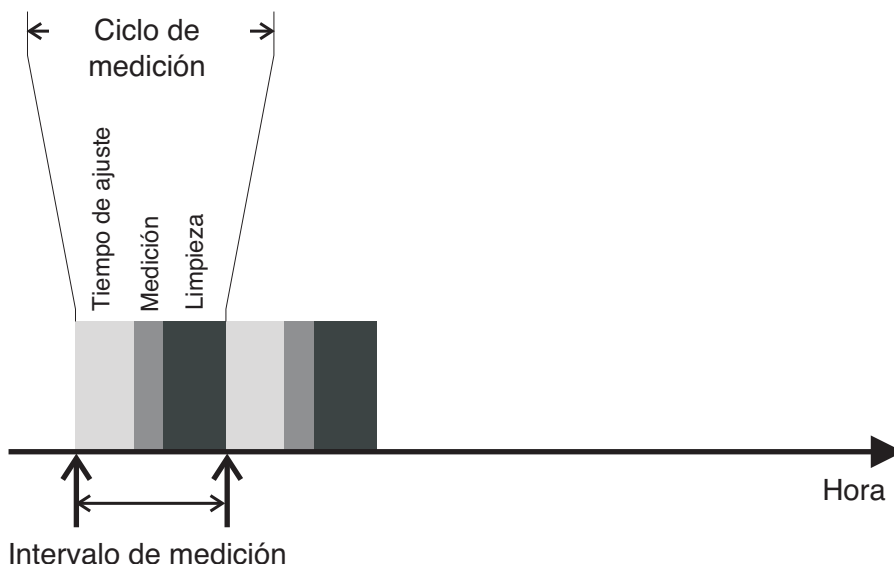


figura 3-6 Ciclo de medición del sensor

Realización de ajustes Mediante la tecla <S>, pase de la pantalla de valores medidos al menú principal de ajuste. A continuación, vaya al menú de ajustes (tabla de ajustes) del sensor. El procedimiento se describe detalladamente en el manual de funcionamiento de su sistema IQ SENSOR NET.



Un cambio de los siguientes ajustes tardará algún tiempo (hasta varios minutos) en verse en la pantalla de valores medidos:

- *Modo de medida*
- *Number of C-sensors*

Solo se pueden realizar más cambios una vez los últimos cambios sean visibles en la pantalla de valores medidos.

Los valores predeterminados están marcados en **negrita**.

Elemento de menú	Ajustes	Explicaciones
<i>Modo de medida</i>	<ul style="list-style-type: none"> ● NO3-N ● <i>NO3</i> 	El parámetro medido se muestra en la forma de cita seleccionada. Al cambiar el ajuste <i>Modo de medida</i> , compruebe siempre el ajuste <i>Localiz. de medida</i> .
<i>Localiz. de medida</i>	Salida (permanentemente establecido)	Lugar de medición o aplicación del sensor.

Elemento de menú	Ajustes	Explicaciones
<i>Rango medida</i>	-	Visualización del rango de medición (ver capítulo 8 DATOS TÉCNICOS).
<i>Cal - # val. fuent 1</i>	Pares de valores de la calibración del usuario (véase la sección 4.3.2). <u>Nota:</u> No modifique estos valores durante la primera puesta en servicio.	
<i>Cal - valor ref. 1</i>		
<i>Cal - # val. fuent 2</i>		
<i>Cal - valor ref. 2</i>		
<i>Number of C-sensors</i>	1 ... 2	Número ajustable de sensores para la medición del carbono. Los ajustes de los sensores adicionales se realizan en los menús de los respectivos sensores.
<i>Num. of Color-sensors</i>	1	Número ajustable de sensores para la medición del color. Los ajustes del sensor se realizan en el menú del sensor.
<i>Zero adjustment</i>	Factory <i>User</i>	Configuración del ajuste del cero utilizado en el sensor. <ul style="list-style-type: none"> ● Ajuste del cero en fábrica o ● Último ajuste del cero realizado
<i>Suavizado senal</i>	<ul style="list-style-type: none"> ● On ● <i>Off</i> 	Activación/desactivación de la atenuación de la señal. Más detalles en <i>Tiempo respuesta t90</i> .
<i>Tiempo respuesta t90</i>	3 ... 60 min	Tiempo de respuesta de la atenuación de la señal. Dependiendo de la matriz de la muestra, los valores medidos pueden variar más o menos (por ejemplo, debido a cuerpos extraños o burbujas de aire). El filtro de señal (aquí, el <i>Tiempo respuesta t90</i>) reduce los límites de variación del valor medido. <i>Tiempo respuesta t90</i> indica el tiempo tras el cual se muestra el 90 % de un cambio de señal. Esta opción de menú solo está disponible con: <i>Suavizado senal = On</i> El tiempo especificado se utiliza como valor orientativo para los valores bajo (10 min) a alto (60 min) de atenuación de la señal, y puede desviarse del valor establecido.
<i>Modo limpieza</i>	<ul style="list-style-type: none"> ● On ● <i>Off</i> 	Activación/desactivación de la función de limpieza automática temporizada.

Elemento de menú	Ajustes	Explicaciones
<i>Cleaning type</i>	<ul style="list-style-type: none"> ● Ultrasonic ● <i>Air</i> ● <i>Ultrasound+air</i> 	<p>Métodos de limpieza / tiempo de ajuste Esta opción de menú solo está disponible con: <i>Modo limpieza = On</i></p> <p>La duración de la limpieza por aire se ajusta en la opción de menú <i>Cleaning duration air</i>.</p>
<i>Cleaning duration air</i>	0,5 ... 10 ... 300 s	<p>Esta opción de menú solo está disponible con: <i>Cleaning type = Air</i> <i>Cleaning type = Ultrasound+air</i></p> <p>Para que este ajuste sea efectivo, debe seleccionarse el ajuste <i>Configuración de salidas y enlaces / Función del relé / Controlado por sensores / Longitud del pulso / Automático</i> para el relé vinculado. Tenga en cuenta los requisitos de software para los componentes con las salidas de relé MIQ/CR3, MIQ/R6, MIQ/CHVPlus, DIQ/S 182, DIQ/S 28X (véase sección 3.1).</p>
<i>Salvar y salir</i>	-	El sistema confirma que se han guardado los ajustes y la pantalla pasa al siguiente nivel superior.
<i>Salir</i>	-	La pantalla pasa al siguiente nivel superior sin almacenar los nuevos ajustes.

3.4.4 Ajustes para CarboVis 705 IQ

Realización de ajustes

Mediante la tecla <S>, pase de la pantalla de valores medidos al menú principal de ajuste. A continuación, vaya al menú de ajustes (tabla de ajustes) del sensor. El procedimiento se describe detalladamente en el manual de funcionamiento de su sistema IQ SENSOR NET. Los valores predeterminados están marcados en **negrita**.

Elemento de menú	Ajustes	Explicaciones
<i>Modo de medida</i> (CarboVis 705 IQ)	<ul style="list-style-type: none"> ● COD spectr., total ● <i>COD spectr., dissolv</i> ● <i>TOC spectr., correl.</i> ● <i>BOD spectr., correl.</i> ● <i>DOC spectr., correl.</i> ● <i>SAC 254, total</i> ● <i>SAC 254, disuelto</i> ● <i>UVT 254, total*</i> ● <i>UVT 254, disuelto*</i> 	El parámetro medido se muestra en la forma de cita seleccionada.
<i>Localiz. de medida</i>	Salida (permanentemente establecido)	Lugar de medición o aplicación del sensor. El ajuste se realiza en el menú de ajustes del sensor principal correspondiente.
<i>Rango medida</i>	-	Visualización del rango de medición (ver capítulo 8 DATOS TÉCNICOS).
<i>Cal - # val. fuent 1</i>	Pares de valores de la calibración del usuario (véase la sección 4.3.2). <u>Nota:</u> No modifique estos valores durante la primera puesta en servicio.	
<i>Cal - valor ref. 1</i>		
<i>Cal - # val. fuent 2</i>		
<i>Cal - valor ref. 2</i>		
<i>Sensor Principal</i>		Información de que hay más ajustes compartidos por los sensores en el menú de ajustes del sensor principal correspondiente (<i>Interval medida, Cleaning duration air, Suavizado senal</i> etc.).
<i>Salvar y salir</i>	-	El sistema confirma que se han guardado los ajustes y la pantalla pasa al siguiente nivel superior.
<i>Salir</i>	-	La pantalla pasa al siguiente nivel superior sin almacenar los nuevos ajustes.

* El valor UVT-254 está normalizado a una anchura de hendidura de 10 mm.

3.4.5 Ajustes de SolidVis 705 IQ

Realización de ajustes

Mediante la tecla <S>, pase de la pantalla de valores medidos al menú principal de ajuste. A continuación, vaya al menú de ajustes (tabla de ajustes) del sensor. El procedimiento se describe detalladamente en el manual de funcionamiento de su sistema IQ SENSOR NET.

Los valores predeterminados están marcados en **negrita**.

Elemento de menú	Ajustes	Explicaciones
<i>Modo de medida</i>	<i>TSS</i>	Visualización del rango de medición (TSS = Medición del total de sólidos en suspensión)
<i>Rango medida</i>	-	Visualización del rango de medición (ver capítulo 8 DATOS TÉCNICOS).
<i>Cal - # val. fuent 1</i>	Pares de valores de la calibración del usuario para la TSS (véase la sección 4.3.2). <u>Nota:</u> No modifique estos valores durante la primera puesta en servicio.	
<i>Cal - valor ref. 1</i>		
<i>Cal - # val. fuent 2</i>		
<i>Cal - valor ref. 2</i>		
<i>Sensor Principal</i>		Información de que hay más ajustes compartidos por los sensores en el menú de ajustes del sensor principal correspondiente (<i>Interval medida, Cleaning duration air, Suavizado senal</i> etc.).
<i>Salvar y salir</i>	-	El sistema confirma que se han guardado los ajustes y la pantalla pasa al siguiente nivel superior.
<i>Salir</i>	-	La pantalla pasa al siguiente nivel superior sin almacenar los nuevos ajustes.

3.4.6 Ajustes de ColorVis 705 IQ

Realización de ajustes Mediante la tecla **<S>**, pase de la pantalla de valores medidos al menú principal de ajuste. A continuación, vaya al menú de ajustes (tabla de ajustes) del sensor. El procedimiento se describe detalladamente en el manual de funcionamiento de su sistema IQ SENSOR NET.

Los valores predeterminados están marcados en **negrita**.

Elemento de menú	Ajustes	Explicaciones
<i>Modo de medida</i>	<ul style="list-style-type: none"> ● <i>Hazen 340</i> ● <i>Hazen 350</i> ● <i>Hazen 390</i> ● <i>Hazen 445</i> ● <i>Hazen 455</i> ● <i>Hazen 465</i> ● ISO 410 	<p>El parámetro medido se muestra en la forma de cita seleccionada.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Hazen: medición basada en DIN EN ISO 6271-2:2015, a la longitud de onda especificada ● ISO: medición basada en DIN EN ISO 7887:2012:04 método C, a 410 nm
<i>Rango medida</i>	-	Visualización del rango de medición (ver capítulo 8 DATOS TÉCNICOS).
<i>Color</i>	True (TC) <i>Apparent (AC)</i>	<ul style="list-style-type: none"> ● TC (True Color): con compensación de turbidez Con el ajuste <i>True (TC)</i>, se puede establecer un <i>Factor turbidity</i> (véase más abajo). ● AC (Apparent Color): sin compensación de turbidez
<i>Factor turbidity</i>	0, ... 1 , ... 2,	<p>Esta opción de menú solo está disponible con: Ajuste <i>Color : True (TC)</i>.</p> <p>La turbidez de una muestra de ensayo forma parte de la matriz de la muestra y afecta al valor medido en las mediciones en línea. El efecto de la turbidez sobre el valor medido se elimina en el laboratorio midiendo una muestra filtrada. El efecto de la turbidez medido en el laboratorio se puede introducir en el sensor como <i>Factor turbidity</i> para lograr una compensación permanente de la turbidez.</p>
<i>Cal - # val. fuent 1</i>	Pares de valores de la calibración del usuario para la TSS (véase la sección 4.3.2).	
<i>Cal - valor ref. 1</i>		
<i>Cal - # val. fuent 2</i>	Nota: No modifique estos valores durante la primera puesta en servicio.	
<i>Cal - valor ref. 2</i>		
<i>Sensor Principal</i>		Información de que hay más ajustes compartidos por los sensores en el menú de ajustes del sensor principal correspondiente (<i>Interval medida, Cleaning duration air, Suavizado senal</i> etc.).

Elemento de menú	Ajustes	Explicaciones
<i>Salvar y salir</i>	-	El sistema confirma que se han guardado los ajustes y la pantalla pasa al siguiente nivel superior.
<i>Salir</i>	-	La pantalla pasa al siguiente nivel superior sin almacenar los nuevos ajustes.

4 Medición / Funcionamiento

4.1 Determinación de los valores medidos

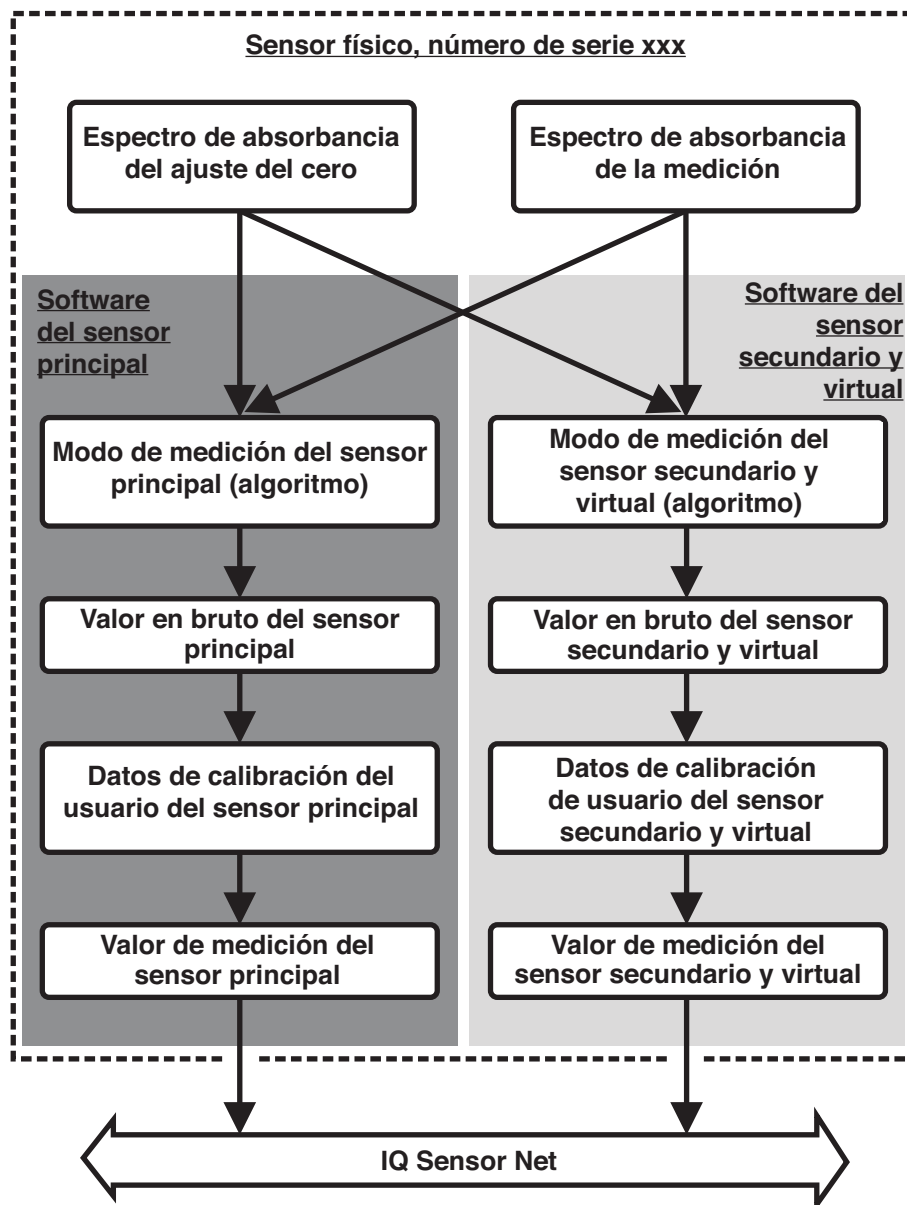


figura 4-1 Determinación de los valores medidos

Durante una medición, el espectro de absorbancia de la muestra de ensayo se registra y se compara con el espectro de absorbancia almacenado de un ajuste del cero (medición en agua ultrapura). El algoritmo de cálculo depende de la aplicación seleccionada y/o del lugar de medición. El valor bruto resultante puede ajustarse a una medición de referencia independiente con ayuda de la denominada calibración de usuario.

4.2 Operación de medición



¡PRECAUCIÓN!

¡Nunca mire por la ventanilla de medición ni coloque objetos en ella durante el funcionamiento! ¡La radiación UV emitida puede dañar los ojos!

En caso de uso autorizado, no es posible el contacto visual involuntario con el haz luminoso.

Pantalla de valores medidos

CONTROLLER		21 Apr 2021	08:28	🔒	⚠️	ℹ️
Values: all sensors						
01	11.00	mg/L	9.86	#		
		NO3-N	03090001			
02	05	mg/L	98	#		
		CSBgs	030900046			
03	15.01	g/L	18.81	#		
		TS	03090001			
04	1246	Pt/Co	1246	#		
		410TC	08410001			
Next sensor ⇄, Display/Options ⌨️						

figura 4-2 NiCaVis 705 IQ TS Co en la pantalla de valores medidos

Factores que afectan a los valores medidos

Los siguientes factores afectan a la calidad de la medición:

- La muestra de ensayo no llena y atraviesa lo suficiente la hendidura de medición
- Cuerpos extraños y burbujas de aire en la hendidura de medición
- Cambios extraordinarios (interferencias) de la matriz de la muestra
- Ventanas de medición contaminadas debido a una matriz de muestra difícil
- Ventanas de medición dañadas
- Falta de calidad del ajuste del cero, por ejemplo, debido a la presencia de contaminación en el agua ultrapura.
- La calibración de usuario no es representativa (o es errónea)

4.3 Calibración

4.3.1 Descripción general

En el momento de la entrega, el sensor está precalibrado y listo para medir (véase la sección 3.4.1).

Existen dos tipos de calibración que se incluyen en el cálculo del valor medido en diferentes puntos (véase la sección 4.1):

- Historial de calibración (véase la sección 4.3.2)
- Comprobación del sensor/*Ajuste de cero* (véase la sección 4.3.3).

En la página 34 encontrará un diagrama general de los procedimientos de calibración.

Calibración de usuario

Con una calibración de usuario se compensa la influencia de la muestra de ensayo. La calibración de usuario requiere un *Sensor check (H2O dest.)* correcto y un *Ajuste de cero* válido.

Recomendamos comprobar la calibración actual del usuario con mediciones de comparación independientes si sospecha que se ha producido un cambio básico de las características de la muestra de ensayo. Si las mediciones de comparación muestran desviaciones claras, estas pueden compensarse mediante una calibración de usuario.

Recalibración tras cambiar el lugar de medición



Cada vez que se cambie la aplicación o el lugar de medición, se recomienda realizar un *Ajuste de cero* (y, si el *Sensor check (H2O dest.)* no tuvo éxito, también un *Ajuste de cero* con calibración de usuario si es necesario).



Los valores de la calibración de usuario que se han introducido se guardan en el controlador de IQ SENSOR NET y, por tanto, se asignan al lugar de medición (no al sensor). Los datos de calibración de *Ajuste de cero* se almacenan en el sensor.

Sensor check (H2O dest.)

Las características de un sensor y, por tanto, los valores medidos que proporciona, cambian con el paso del tiempo.

Las razones pueden ser el envejecimiento del sensor, o la contaminación o daños mecánicos del sensor. La contaminación o los daños mecánicos en la zona de la cámara de medición o en las ventanas de medición afectan a los valores medidos.



En espectroscopia, incluso una contaminación muy pequeña que no sea visible a simple vista puede afectar considerablemente al valor medido.

La limpieza adecuada y a fondo del sensor es la base de unos datos de medición fiables.

Una *Sensor check (H2O dest.)* determina el estado del sensor. Una comprobación del sensor con la ayuda del *Sensor check (H2O dest.)* le permite ver rápidamente cualquier cambio del sensor y si es necesario limpiarlo o tomar otras medidas.

Es preciso llevar a cabo una *Sensor check (H2O dest.)* dos veces al año a intervalos regulares. Debe realizarse una *Sensor check (H2O dest.)* extraordinaria si sospecha que el sensor ha resultado dañado, por ejemplo, por un choque mecánico, o si los valores medidos no parecen plausibles.

Ajuste de cero Mientras que la *Sensor check (H2O dest.)* solo determina el estado actual del sensor, se puede utilizar un *Ajuste de cero* para compensar los cambios del sensor. Puede ser necesario un ajuste del cero si, por ejemplo, la *Sensor check (H2O dest.)* no es correcta incluso después de haber limpiado a fondo el sensor.



El sensor debe limpiarse siempre a fondo antes de un ajuste del cero.

Si *Ajuste de cero* no tiene éxito, el sensor se bloquea para la medición. Para la determinación de los valores medidos se requiere un *Ajuste de cero* correcto.

Sensor check (standard) Utilice la *Sensor check (standard)* para comprobar el sensor con una solución patrón (véase el capítulo 6 PIEZAS DE RECAMBIO, EQUIPOS DE MANTENIMIENTO, ACCESORIOS). Durante la comprobación, el espectro registrado se compara con un espectro de referencia de la solución patrón almacenada en el sensor.

4.3.2 Calibración de usuario

Puntos de calibración y pares de valores

El ajuste se realiza en uno o dos puntos dentro del rango de medición. En cada punto se determina un par de valores. Cada par de valores está formado por el valor bruto del sensor NiCaVis 705 IQ TS Co y el valor de referencia correspondiente.

Cada par de valores debe determinarse en el mismo momento y lugar que la muestra de ensayo, en la medida de lo posible. En el momento de la calibración, la muestra de ensayo debe estar en un estado que sea típico de la aplicación.

Selección de los puntos de calibración

Si la precisión requerida es baja, el ajuste por defecto del primer par de valores puede adoptarse sin cambios. En este caso, el primer par de valores equivale al punto cero. El segundo par de valores debe estar cerca del punto de trabajo de la aplicación. Este método da como resultado una calibración de un solo punto.

Si la aplicación tiene que cubrir un amplio rango de valores con una alta precisión de medición, deben utilizarse ambos pares de valores para la calibración. Al hacerlo, será preciso determinar los pares de valores de calibración e introducirlos en los límites del campo de aplicación, en la medida de lo posible.

Se obtienen muestras de diferentes concentraciones, por ejemplo, tomando dos muestras durante condiciones claramente diferentes de la planta (período seco y período lluvioso).



Los resultados de medición serán aún más precisos cuanto más se aproxime la composición de la muestra de ensayo al estado en el momento de la calibración. Si hay un cambio fundamental de las características de la muestra, puede ser necesaria una nueva calibración.

Ubicación de almacenamiento de los datos de calibración de usuario

Los datos de la calibración de usuario se almacenan en el controlador de IQ SENSOR NET. Se cargan en el sensor durante el funcionamiento y se asignan automáticamente al sensor de sustitución si este se cambia.

Cómo realizar una calibración de usuario

Proceda del siguiente modo si desea realizar una calibración de usuario:

1. Lleve el sensor a la posición de medición.
2. Cambie a la pantalla de valores medidos con **<M>**.
3. Use **<▲▼◀▶>** para seleccionar el sensor NiCaVis 705 IQ TS Co.
4. Invoque la calibración con **<C>**. Aparece la ventana *Estado de mantenimiento*:
Las salidas enlazadas están congeladas..



Al activar el estado de mantenimiento, las salidas vinculadas permanecen en su estado actual. La limpieza y la determinación de los valores medidos están desconectadas. En la pantalla de valores medidos aparece parpadeando un valor medido no válido ("----").

5. Confirme el estado de mantenimiento con **<OK>**.
6. Seleccione el elemento del menú *Single measurement*. Se inicia la medición. Tras la medición, lea el valor bruto (sin acotación) y anótelos. En caso de valores fluctuantes, realice varias mediciones individuales y promedie los valores brutos individuales.
7. Tome una muestra al mismo tiempo que la medición y lo más cerca posible del sensor.
8. Determine el valor de referencia y anótelos como un par de valores junto con el valor bruto.
9. Para una calibración multipunto:
Determine el segundo par de valores (pasos 6 a 8).



Para que la calibración sea válida, se deben introducir al menos un par de valores y un máximo de dos. Los valores deben estar en orden ascendente. Si no están en orden ascendente, se producirá un error de calibración.

10. NiCaVis 705 IQ TS Co Desactive el estado de mantenimiento (utilice **<▲▼◀▶>** para seleccionar el sensor, pulse **<OK>** y realice el ajuste en el menú *Pantalla/Opciones*).
11. Cambie a la pantalla de valores medidos con **<M>**. El valor medido deja de parpadear.
12. Ordene los pares de valores en orden ascendente.
13. En el menú *Ajustes de sensores y sensores diferenciales*, introduzca el par o pares de valores (véase la tabla siguiente).



La introducción de valores de calibración fuera del rango de medición provoca un error de calibración.

Los valores predeterminados están marcados en negrita.

Elemento de menú	Ajustes	Explicaciones
<i>Cal - # val. fuent 1</i>	<u>CarboVis, ColorVis:</u> -10 000,00 ... 0,00 ... 20 000,00 <u>NitraVis, SolidVis:</u> -10 000,00 ... 0,00 ... 5.000,00	Valor bruto del primer par de valores (menor concentración). Para la calibración de un solo punto, introduzca 0.
<i>Cal - valor ref. 1</i>	<u>CarboVis, ColorVis:</u> 0,00 ... 20 000,00 <u>NitraVis, SolidVis:</u> 0,00 ... 5.000,00	Valor de referencia del primer par de valores (menor concentración). Para la calibración de un solo punto, introduzca 0.
<i>Cal - # val. fuent 2</i>	<u>CarboVis, ColorVis:</u> -10 000,00 ... 0,00 ... 20 000,00 <u>NitraVis, SolidVis:</u> -10 000,00 ... 0,00 ... 5.000,00	Valor bruto del segundo par de valores (mayor concentración) o valor bruto de la calibración de punto único.
<i>Cal - valor ref. 2</i>	<u>CarboVis, ColorVis:</u> 0,00 ... 20 000,00 <u>NitraVis, SolidVis:</u> 0,00 ... 5.000,00	Valor de referencia del segundo par de valores (mayor concentración) o valor de referencia de la calibración de punto único.

Evaluación de la calibración

El sistema comprueba la plausibilidad de los datos de calibración introducidos. La comprobación puede tener los siguientes resultados:

Visualización	Significado/acciones
Pantalla de valores medidos	Se han introducido correctamente nuevos pares de valores de calibración válidos para el sensor.
“----”	No se aceptan pares de valores de calibración. El sensor está bloqueado para la medición. Se genera un mensaje en el libro de registro. Causas: <ul style="list-style-type: none"> ● Orden ascendente no observado. ● Al menos un valor está fuera del rango de medición.



La información sobre el contenido y la estructura del libro de registro y cómo acceder a él se proporcionan en el capítulo LIBRO DE REGISTRO del manual de funcionamiento del sistema IQ SENSOR NET.

La calibración de usuario no se registra en el historial de calibración. No obstante, puede consultar los pares de valores actuales en el menú *Ajustes de sensores y sensores diferenciales* en cualquier momento.

4.3.3 Comprobación del sensor/**Ajuste de cero**

NOTA

La comprobación o Ajuste de cero del sensor debe realizarse en condiciones de absoluta limpieza. Si no se trabaja con suficiente cuidado, el Ajuste de cero puede mermar la calidad de la medición.

Agua ultrapura (H₂O destilada)

Como agua ultrapura, utilice exclusivamente agua destilada o desionizada apta para análisis.

Lugar de almacenamiento del Ajuste de cero

Los datos de las comprobaciones de los sensores no se almacenan.
Los datos del ajuste del cero se almacenan en el sensor.

Salida

Un *Sensor check (H₂O dest.)* correcto es el requisito previo para una calibración de usuario válida. Después de cada *Sensor check (H₂O dest.)*, el sensor se evalúa.

Un cambio en la evaluación del sensor demuestra que la limpieza ha sido eficaz.

Los pasos de la comprobación del sensor o *Ajuste de cero* son idénticos, excepto por las soluciones de comprobación utilizadas (agua ultrapura o solución patrón) y se describen conjuntamente a continuación. La comprobación y el *Ajuste de cero* del sensor se realizan con la ayuda del manguito del sensor.

Diagrama de flujo

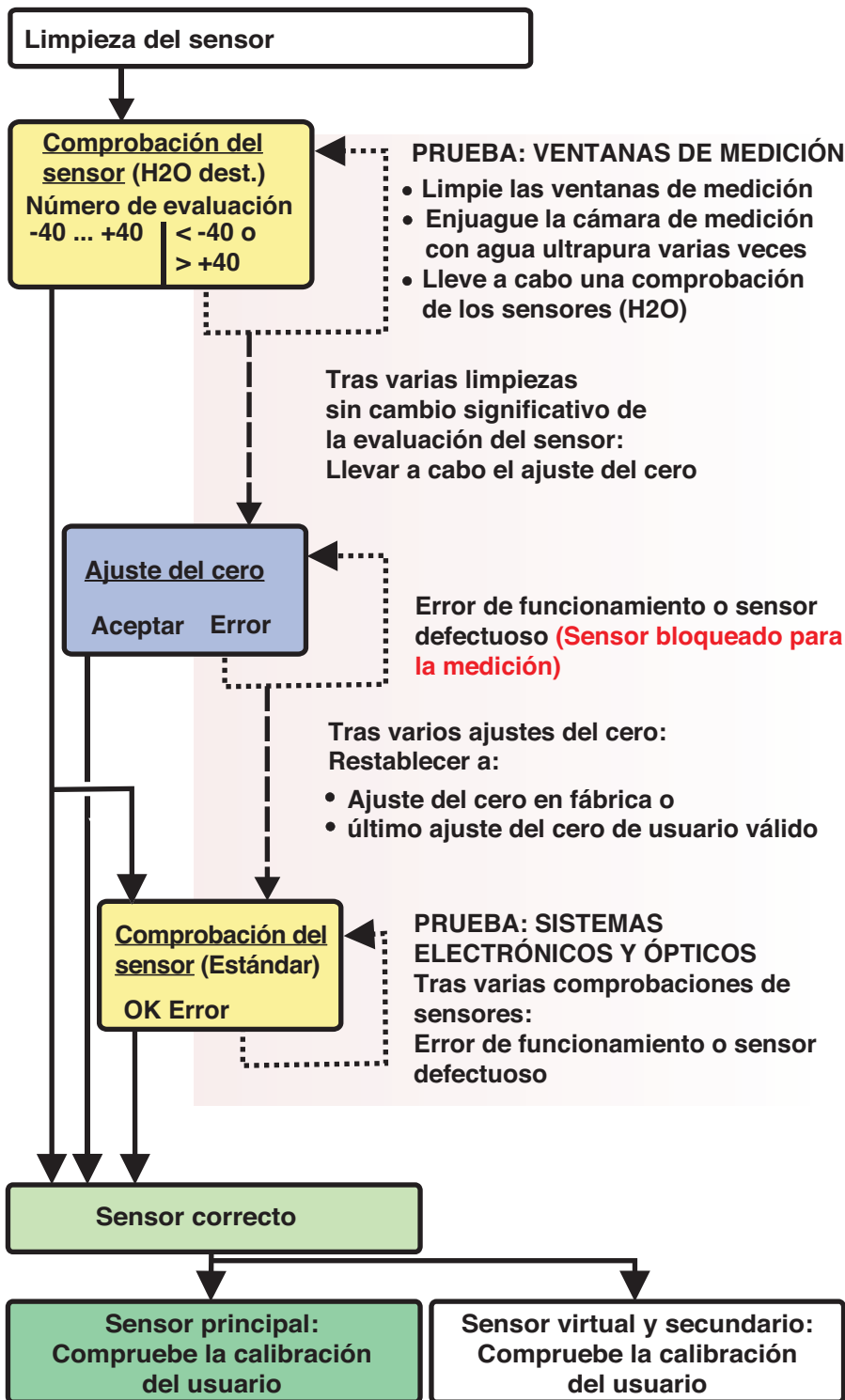


figura 4-3 Visión general del Prueba del sensor/Ajuste de cero y calibración de usuario.

Preparando la comprobación del sensor o Ajuste de cero

Prepare la comprobación o el *Ajuste de cero* del sensor de la siguiente manera:

1. Cambie a la pantalla de valores medidos con **<M>**.
2. Use **<▲▼◀▶>** para seleccionar el sensor NiCaVis 705 IQ TS Co.
3. Invoque la calibración con **<C>**. Aparece la ventana *Estado de mantenimiento*:
Las salidas enlazadas están congeladas..



Al activar el estado de mantenimiento, las salidas vinculadas permanecen en su estado actual. La limpieza y la determinación de los valores medidos están desconectadas. En la pantalla de valores medidos aparece parpadeando un valor medido no válido ("----").

4. Confirme el estado de mantenimiento con **<OK>**.
5. Saque el sensor de la muestra de ensayo.
6. Retire el tapón ciego o desenrosque la conexión de aire comprimido del sensor.
7. Limpie a fondo la carcasa del sensor, el manguito del sensor y los canales de aire comprimido (véase sección 5.1 MANTENIMIENTO). Para finalizar el procedimiento de limpieza, enjuague a fondo todo el sensor con agua ultrapura.
8. Monte el manguito del sensor limpio:
 - Afloje los dos anillos de acoplamiento del manguito del sensor.
 - Coloque el manguito del sensor en el sensor y alinéelo:
 - La hendidura de medición se encuentra en el centro del manguito del sensor
 - La abertura de llenado del manguito del sensor y la abertura de la hendidura de medición del sensor están desfasadas 90°.
 - Apriete los dos anillos de acoplamiento del manguito del sensor.

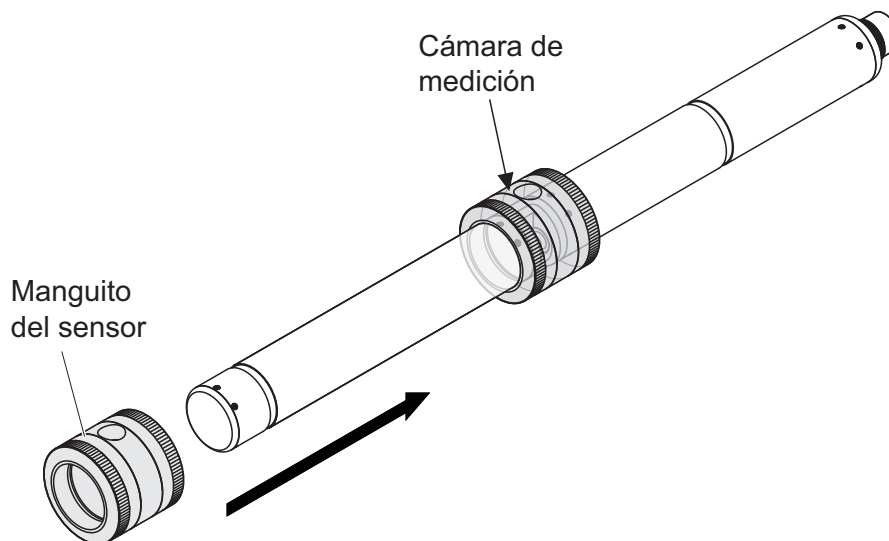


figura 4-4 Colocación del manguito del sensor en el sensor

9. Coloque el sensor en posición horizontal sobre una superficie firme y sin vibraciones. Gire la abertura de llenado del manguito del sensor hacia arriba (figura 4-4).
10. * Enjuague varias veces la cámara de medición con agua ultrapura
11. ● Para *Sensor check (H2O dest.)* o *Ajuste de cero*:
* Llene la cámara de medición con agua ultrapura
O bien
● Para *Sensor check (standard)*:
Llene la cámara de medición con solución patrón (ver la sección 6).
12. Si hay burbujas de aire en las ventanas de medición, elimínelas golpeando suavemente el manguito del sensor con una barra.



Realice la comprobación prevista o el *Ajuste de cero* del sensor directamente después de llenar el manguito del sensor. Si espera más tiempo, el resultado de la comprobación/*Ajuste de cero* del sensor se verá afectado.

Realización de la comprobación del sensor o el *Ajuste de cero*

13. Seleccione la opción deseada con <▲▼◀▶> y <OK>:
 - *Sensor check (H2O dest.)*
 - *Ajuste de cero*
 - *Sensor check (standard)*
14. Confirme con <OK>. Aparece una lista de control de varias partes. Utilícela para comprobar una vez más si se han completado todos los preparativos.

15. Confirme cada lista de comprobación con **<OK>** hasta que aparezca la pantalla *Inicie medida*.



Hasta ahora, puede interrumpir el procedimiento de calibración en cualquier momento con la tecla **<ESC>**. El sistema sigue funcionando con los datos de calibración antiguos. Sin embargo, hay que desactivar el estado de mantenimiento bajo cualquier circunstancia. Después de iniciar la calibración con la tecla **<OK>** (paso 16.) ya no se puede cancelar el procedimiento de calibración.

16. Confirme con **<OK>**.
Se inicia la medición. Una vez finalizada la medición, aparece el resultado. Con el *Ajuste de cero*, el resultado se introduce al mismo tiempo en el historial de calibración.

**Resultado tras la
Sensor check
(H2O dest.)**

Número de calificación	Significado
Rango del cero (-40 ... +40)	<i>Sensor check (H2O dest.)</i> correcta (OK) (0 = sin desviación)
Número positivo (+40. +1000)	Valores medidos demasiado bajos. <u>Posible causa:</u> Las ventanas de medición están contaminadas.
Número negativo (-40 ...-1000)	Valores medidos demasiado altos. <u>Posible causa:</u> Durante el último ajuste del cero, las ventanas de medición se contaminaron más que durante la comprobación actual del sensor.

Si el número de clasificación no está en el rango del cero:
Repita el procedimiento de limpieza y el *Sensor check (H2O dest.)* hasta que el número de clasificación ya no varíe significativamente.
Si el número de clasificación sigue estando fuera del rango cero, es necesario un nuevo ajuste del cero.

**Resultado tras la
Ajuste de cero**

Resultado	Significado	Sensor liberado para medición
OK	<i>Ajuste de cero</i> correcto.	Sí
Error	<i>Ajuste de cero</i> no correcto.	No ("----")

Si el resultado es erróneo, vuelva a limpiar el sensor y todos los equipos. A continuación, realice un nuevo *Ajuste de cero* y, al hacerlo, asegúrese de que la limpieza sea impecable.



Si no es posible realizar un ajuste del cero válido en las condiciones actuales, puede restablecer la disposición para la medición midiendo con un ajuste del cero válido anterior.

Para ello, seleccione el ajuste *Zero adjustment* en los ajustes del sensor *Factory* (ajuste cero de fábrica) o *User* (último ajuste del cero válido realizado por el usuario).

A continuación, compruebe los resultados de la medición con un *Sensor check (standard)*. Hay equipos de comprobación para su sensor disponibles como accesorios (véase capítulo 6).

Resultado tras la *Sensor check (standard)*

Resultado	Significado
OK	<i>Sensor check (standard)</i> correcto.
Error	<i>Sensor check (standard)</i> no correcto. <u>Causa posible</u> : norma incorrecta o caducada

Preparación de la comprobación del sensor o el *Ajuste de cero*

Tras una comprobación o *Ajuste de cero* correctos del sensor, vuelva a la medición del siguiente modo:

17. Confirme el resultado de la calibración con **<OK>**.
18. Confirme el mensaje, *Tras una calibración correcta...* con **<OK>**. La visualización vuelve a la pantalla de valores medidos. El valor medido parpadea porque el sensor está todavía en estado de mantenimiento.
19. Vierta el agua ultrapura o la solución patrón y retire el manguito del sensor.
20. Enrosque el tapón ciego o el conector de aire comprimido e instale el sensor en el lugar de medición.
21. Después del *Sensor check (standard)*:
Enjuague a fondo el sensor y el manguito del sensor con agua ultrapura.
22. NiCaVis 705 IQ TS Co Desactive el estado de mantenimiento (utilice **<▲▼◀▶>** para seleccionar el sensor, pulse **<OK>** y realice el ajuste en el menú *Pantalla/Opciones*).
23. Cambie a la pantalla de valores medidos con **<M>**. El valor medido deja de parpadear.



Guarde el manguito del sensor en un entorno limpio, por ejemplo, en una bolsa de plástico, hasta la próxima comprobación o *Ajuste de cero* del sensor.

5 Mantenimiento y limpieza

5.1 Mantenimiento

El sensor de UV-VIS NiCaVis 705 IQ TS Co funciona sin necesidad de mantenimiento.

5.2 Limpieza de sensores

5.2.1 Productos de limpieza y accesorios

Agentes de limpieza

Para limpiar el sensor, utilice únicamente los siguientes productos de limpieza:

Contaminación	Agentes de limpieza
Sustancias hidrosolubles	<ul style="list-style-type: none"> – Limpieza primaria: agua del grifo, caliente si es posible (30 - 50 °C) – Limpieza de precisión: lavavajillas doméstico + agua ultrapura.
Depósitos de cal	Ácido hidroclicóric, 5% *
Depósitos de grasa	Mezcla de isopropanol y agua (aprox. 70 % de isopropanol) *

* Para la limpieza final previa a un *Verificación* o *Ajuste de cero*, utilice únicamente productos de limpieza con grado de pureza “para análisis”. Por último, enjuague a fondo el sensor con agua ultrapura.

Accesorios

- Esponja
- Cepillos de cerdas de plástico de diferentes tamaños.
Los cepillos interdentaes son adecuados para la limpieza de los canales de aire comprimido.
- Tarjetas de limpieza flocadas (ver accesorios)
- Tejidos de la lente
- Botella de lavado

NOTA

No utilice nunca limpiadores a presión, chorros de vapor, abrasivos o cepillos metálicos para limpiar el sensor. Riesgo de dañar el sensor.

5.2.2 Medidas generales que deben adoptarse

Dependiendo del lugar de aplicación y del nivel de contaminación del sensor, así como del trabajo que se vaya a realizar, el procedimiento de limpieza incluye las siguientes partes:

- Todo procedimiento de limpieza comienza con una limpieza básica. Elimina la suciedad resistente, como incrustaciones de materias incrustantes, algas y depósitos biológicos. Si la superficie del sensor puede estar contaminada con gérmenes patógenos, también debe desinfectarse.
- Limpieza de la hendidura de medición: eliminación de depósitos de cal.
- Limpieza de la hendidura de medición: Eliminación de depósitos de grasa.

Ejemplo 1 Un sensor muy sucio para el que se vaya a realizar un *Verificación o Ajuste de cero* debe pasar por todos los pasos de limpieza a fondo. Durante el proceso de limpieza, mantenga siempre húmedas todas las superficies para evitar que la contaminación ya disuelta y los detergentes se sequen (“trabajar húmedo sobre húmedo”). Por último, aclare a fondo todos los restos de productos de limpieza con agua ultrapura.

Ejemplo 2 Si el sensor del ejemplo 1 debe limpiarse in situ durante una inspección visual rutinaria y luego debe seguir midiendo, posiblemente baste con una limpieza básica.



Los ejemplos citados y las descripciones siguientes pretenden dar una orientación general. Debido al amplio campo de aplicación del sensor, el tipo y el nivel de contaminación pueden variar considerablemente. Por lo tanto, el procedimiento de limpieza debe componerse individualmente. Si es necesario, hay que cambiar o repetir varias veces los pasos de limpieza hasta que el resultado cumpla los requisitos.

5.2.3 Limpieza básica

Pasos de la limpieza básica

1. Saque el sensor de la muestra de ensayo y elimine manualmente los depósitos de materia sólida y las incrustaciones de materia incrustante con un cepillo o una esponja.
2. Lave el sensor con agua tibia del grifo (30 - 50 °C).
Nota: No utilice un limpiador a presión ni un limpiador de chorro de vapor.
3. Si el sensor pudiera estar contaminado con gérmenes patógenos, deberá desinfectarse con un desinfectante de superficies. Esto también se aplica al cable y a las piezas de montaje.
Nota: Siga el manual de instrucciones del desinfectante (¡tiempo de reacción!).
4. Retire el tapón ciego o desenrosque la conexión de aire comprimido del sensor.
5. Limpie el sensor con agua jabonosa. Al hacerlo, limpie a fondo la zona de la hendidura de medición y los canales de aire comprimido. Los canales de aire comprimido pueden limpiarse con ayuda de cepillos interdentes y enjuagarse con agua jabonosa de una botella de lavado.
6. Impregne las tarjetas de limpieza flocadas con agua jabonosa y utilícelas para limpiar la hendidura de medición como se muestra en la figura siguiente. Corte tiras adecuadas de la tarjeta de limpieza para limpiar la parte inferior de la hendidura de medición. A continuación, enjuague el sensor con agua corriente tibia del grifo y, por último, con abundante agua ultrapura.
7. Por último, limpie la ventana de medición con un pañuelo para lentes.

Una vez finalizada la limpieza, enrosque el tapón ciego o la conexión de aire comprimido.

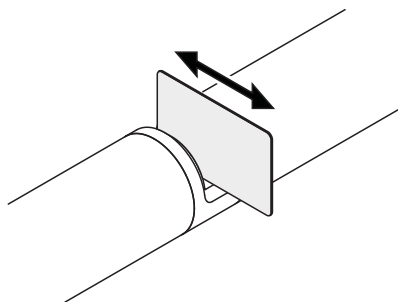
5.2.4 Limpieza de la hendidura de medición

Para eliminar los depósitos de cal o grasa, utilice las tarjetas de limpieza flocadas junto con los siguientes detergentes:

Contaminación	Agentes de limpieza
Depósitos de cal	Ácido clorhídrico al 5 % para análisis
Depósitos de grasa	Mezcla de isopropanol y agua (aproximadamente 70 % de isopropanol), compuesta por 7 partes de volumen de isopropanol para análisis y 3 partes de volumen de agua ultrapura.

Procedimiento

- Empiece por eliminar los depósitos de cal.
- Impregne una tarjeta de limpieza flocada con el detergente correspondiente y utilícela para limpiar as ventanas de medición según paso 6. en la sección 5.2.3 LIMPIEZA BÁSICA. Si es necesario, deje la tarjeta de limpieza en la hendidura de medición durante unos minutos para que el detergente haga efecto.



- Enjuague a fondo con agua ultrapura la hendidura de medición y las zonas circundantes humedecidas con detergente.
- A continuación, limpie la ventana de medición con un pañuelo para lentes. La superficie de las ventanas de medición debe estar libre de estrías.
- Proteja el sensor limpio de nuevas contaminaciones.

6 Piezas de recambio, equipos de mantenimiento, accesorios

Accesorios generales, piezas de recambio	Descripción	Modelo	N.º de pedido
	Manguito de calibración	VIS/CV	481 074
	20 tarjetas de limpieza flocadas para la limpieza de la hendidura de medición	VIS/CT	481 071
	Kit de limpieza: – 20 tarjetas de limpieza flocadas – Soluciones de limpieza	VIS C/SET	481 079
Equipo de pruebas	Descripción	Modelo	N.º de pedido
	Estándar 1 con baja concentración para sensores de 5 mm	ST-1	481 077
	Estándar 2 con alta concentración para sensores UVVIS/SAC/NOx de 1 mm	ST-2	481 078
Componentes del sistema de limpieza por aire comprimido opcional	Descripción	Modelo	N.º de pedido
	Kit de limpieza por aire comprimido con manguera de aire comprimido de 15 m, para conectar a un módulo de válvulas o a una caja de aire de limpieza	SET/AP	481 075
	Módulo de válvulas activo (no requiere una salida de relé libre en el sistema IQ SENSOR NET)	MIQ/CHV PLUS	480 018
	Módulo de válvulas para el sistema IQ SENSOR NET 182 (relé externo y suministro de aire comprimido)	DIQ/CHV	472 007
	Compresor de aire que se activa por relé, alimentación 115 V CA	Caja de aire de limpieza - 115 V CA	480 017
	Compresor de aire que se activa por relé, alimentación 230 V CA	Caja de aire de limpieza - 230 V CA	480 019

Accesorios de montaje	Descripción	Modelo	N.º de pedido
	Juego de montaje para instalación horizontal con conjunto de montaje giratorio EH/F 170	Kit VIS/EH	481 073
	Kit para el montaje de sensores UVVIS/SAC/NOx en el flotador de electrodos S 200	Kit VIS/F	481 080
	Armadura de paso	VIS FT-1	480 080



En el catálogo de WTW y en Internet se ofrece información sobre otros accesorios IQ SENSOR NET.

7 Qué hacer si...

**Se muestra “----”
(valor medido no
válido)**

Causa	Solución
<ul style="list-style-type: none"> - Valores de calibración del usuario introducidos de forma incorrecta - * <i>Sensor check (H2O dest.)</i> o - * <i>Ajuste de cero</i> o - * <i>Sensor check (standard)</i> defectuosos 	<ul style="list-style-type: none"> - Corrija la entrada y vuelva a introducirla (sección 4.3.2) - Repetir - * <i>Sensor check (H2O dest.)</i> o - * <i>Ajuste de cero</i> o - * <i>Sensor check (standard)</i>. Compruebe las condiciones, especialmente la limpieza (sección 4.3.3)
<ul style="list-style-type: none"> - <i>Ajuste de cero</i> sigue siendo erróneo tras varias pruebas 	<ul style="list-style-type: none"> - Póngase en contacto con el departamento de servicio.
<ul style="list-style-type: none"> - Desconocido 	<ul style="list-style-type: none"> - Ver libro de registro

**Valores medidos
inverosímiles**

Causa	Solución
<ul style="list-style-type: none"> - Calibración errónea del usuario 	<ul style="list-style-type: none"> - Repita la calibración del usuario. Asegúrese de que las muestras para la comparación sean representativas.
<ul style="list-style-type: none"> - Cambio sustancial de la muestra de ensayo (matriz de la muestra) 	<ul style="list-style-type: none"> - Lleve a cabo la calibración del nuevo usuario
<ul style="list-style-type: none"> - Ventana de medición sucia 	<ul style="list-style-type: none"> - Limpie las ventanas de medición
<ul style="list-style-type: none"> - Ajuste incorrecto del sensor 	<ul style="list-style-type: none"> - Compruebe y, si es necesario, corrija los ajustes de los sensores <i>Modo de medida, Localiz. de medida</i>. - Lleve a cabo la calibración del nuevo usuario
<ul style="list-style-type: none"> - Sistema óptico desajustado, por ejemplo, debido a un impacto mecánico inadmisibles. 	<ul style="list-style-type: none"> - Lleve a cabo * <i>Sensor check (H2O dest.)</i> o - * <i>Ajuste de cero</i> o - * <i>Sensor check (standard)</i>

Valores medidos a la deriva	Causa	Solución
	<ul style="list-style-type: none"> - Eficacia de limpieza demasiado baja: las ventanas de medición se contaminan cada vez más 	<ul style="list-style-type: none"> - Limpie la ventana de medición (sección 5.2.4) - Utilice otro método de limpieza - Seleccione otro punto de medición - Prolongue la duración de la limpieza - Establezca procedimientos de limpieza más frecuentes - Instale el dispositivo opcional de limpieza por aire comprimido
	<ul style="list-style-type: none"> - Avería del sistema opcional de limpieza por aire comprimido 	<ul style="list-style-type: none"> - Limpie la ventana de medición (sección 5.2.4) - Compruebe todos los componentes del sistema de limpieza por aire comprimido (compresor, línea de aire comprimido, sensor, aberturas de enjuague).
	<ul style="list-style-type: none"> - Cambio sustancial de la muestra de ensayo (matriz de la muestra) 	<ul style="list-style-type: none"> - Lleve a cabo la calibración del nuevo usuario

Visualización de OFL	Causa	Solución
	<ul style="list-style-type: none"> - Rango de medición excedido 	<ul style="list-style-type: none"> - Compruebe el proceso
	<ul style="list-style-type: none"> - Sustancias extrañas en la hendidura de medición 	<ul style="list-style-type: none"> - Limpie la hendidura de medición (sección 5.2.3)
	<ul style="list-style-type: none"> - Calibración errónea del usuario 	<ul style="list-style-type: none"> - Repita la calibración del usuario. Asegúrese de que las muestras para la comparación sean representativas.

Valores medidos fuertemente fluctuantes	Causa	Solución
	<ul style="list-style-type: none"> - Burbujas de gas delante de las ventanas de medición 	<ul style="list-style-type: none"> - Compruebe la posición dentro del proceso y la posición de instalación

Valores medidos demasiado bajos o demasiado altos	Causa	Solución
	<ul style="list-style-type: none"> - Burbujas de gas delante de las ventanas de medición 	<ul style="list-style-type: none"> - Compruebe la posición de instalación del sensor

Causa	Solución
- Ventana de medición sucia	- Limpie las ventanas de medición

**Visualización de
ERROR**

Causa	Solución
- Sensor mal conectado	- Comprobar la asignación de las conexiones de los terminales
- Carga demasiado elevada en un módulo de alimentación	- Instale otro módulo de alimentación cerca del sensor.
- Cable IQ SENSOR NET hacia el NiCaVis 705 IQ TS Co demasiado largo (caída de tensión demasiado grande)	- Instale otro módulo de alimentación cerca del sensor.
- Se ha interrumpido la conexión eléctrica entre el módulo de alimentación y NiCaVis 705 IQ TS Co.	- Compruebe la conexión de los cables paso a paso, empezando por el módulo de suministro eléctrico, y sustituya los tramos de cable defectuosos. - Compruebe los contactos de los módulos MIQ (montaje en pila). Limpie los contactos sucios. Doble hacia atrás con cuidado los muelles de contacto que se hayan aplastado o doblado (preste atención a que la tensión de los muelles sea suficiente).

8 Datos técnicos

8.1 Características de medición

Principio de medición Medición espectrofotométrica de la absorción; electrónica con microprocesador integrado, conexión blindada de 2 hilos para la alimentación y la transmisión de datos.

Fuente de luz Tipo de lámpara | Lámpara de xenón

Detector Fotodiodos | 256

Rango de las longitudes de onda 200 - 720 nm

Hendidura de medición (grosor de la capa óptica) 5 mm

Medición de TSS, hendidura de 5 mm de anchura	Punto de medición	Modo de medición	Rango de medición	Resolución
	<i>Salida</i>		<i>TSS</i>	0,0 ... 900,0 mg/L

Medición de nitratos, hendidura de 5 mm de anchura	Punto de medición	Modo de medición	Rango de medición	Resolución	
			<i>NO3</i>	0,0 ... 250,0 mg/L	0,1 mg/L
			<i>NO3-N</i>	0,00 ... 50,00 mg/L	0,01 mg/L

Medición de carbono, hendidura de 5 mm de anchura	Punto de medición	Modo de medición	Rango de medición	Resolución	
	<i>Salida</i>		<i>COD spectr., total</i>	0,0 ... 800,0 mg/L	0,1 mg/L
			<i>COD spectr., dissolv</i>	0,0 ... 800,0 mg/L	0,1 mg/L
			<i>TOC spectr., correl.</i>	0,0 ... 500,0 mg/L	0,1 mg/L
			<i>DOC spectr., correl.</i>	0,0 ... 500,0 mg/L	0,1 mg/L
			<i>BOD spectr., correl.</i>	0,0 ... 500,0 mg/L	0,1 mg/L
			<i>SAC 254, total</i>	0,0 ... 600,0 1/m	0,1 1/m
			<i>SAC 254, disuelto</i>	0,0 ... 600,0 1/m	0,1 1/m
			<i>UVT 254, total *</i>	0,0 ... 100,0 %	0,1 %
		<i>UVT 254, disuelto *</i>	0,0 ... 100,0 %	0,1 %	

* El valor UVT-254 está normalizado a una anchura de hendidura de 10 mm.

**Medición del color
hendidura de 5 mm
de anchura**

Punto de medición	Modo de medición	Rango de medición	Resolución
	<i>Hazen 340</i>	8 ... 1.050 mg/l Pt/Co	1
	<i>Hazen 350</i>	8 ... 1.150 mg/l Pt/Co	1
	<i>Hazen 390</i>	8 ... 2.100 mg/l Pt/Co	1
	<i>Hazen 445</i>	150 ... 10 000 mg/l Pt/Co	1
	<i>Hazen 455</i>	150 ... 10 000 mg/l Pt/Co	1
	<i>Hazen 465</i>	150 ... 10 000 mg/l Pt/Co	1
	<i>ISO 410</i>	20 ... 5.300 mg/l Pt/Co	1



Con las longitudes de onda de 340 nm, 350 nm, 390 nm y 410 nm, los rangos de visualización se amplían a 0 en los límites inferiores del rango de medición.



Los rangos de medición indicados son rangos de medición nominales teóricamente posibles. En la práctica, existen rangos de medición reales que vienen dados por los límites de determinación fotométrica. Los límites se ven influidos significativamente por la dispersión de la luz debida a los sólidos y la absorción de las sustancias acompañantes (matriz de la muestra). Por lo tanto, no se puede determinar de antemano un rango de medición fijo.

8.2 Características de la aplicación

**Idoneidad y áreas
de aplicación**

Aguas residuales municipales con una baja proporción de aguas residuales industriales

Aguas residuales municipales con una baja proporción de aguas residuales industriales, plantas de tratamiento de aguas residuales, aguas superficiales

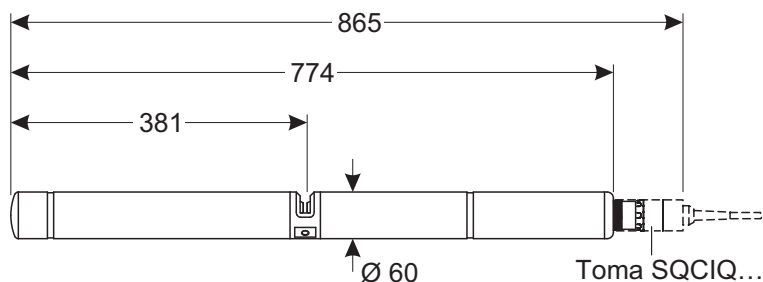
Medio de medición

Valor de pH	4 - 12
Caudal	< 3 m/s
Temperatura	0 °C ... + 45 °C (32 °F ... + 113 °F)

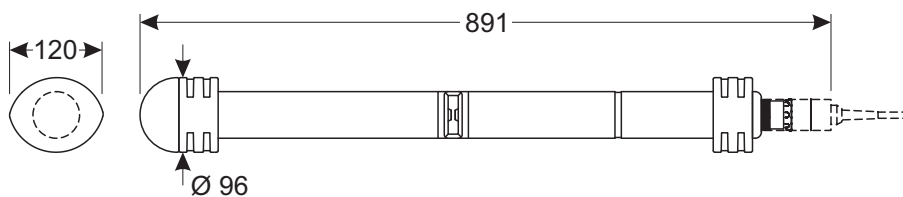
Resistencia a la presión	Sensor con cable de conexión del sensor SACIQ (SW) conectado:	
	Sobrepresión máxima permitida	105 Pa (1 bar)
	El sensor cumple todos los requisitos según el artículo 3(3) de la 97/23/EG (“directiva sobre equipos a presión”).	
Tipo de protección	Sensor con cable de conexión del sensor SACIQ (SW) conectado:	
	IP X8, 1 bar (105 Pa)	
Profundidad de inmersión	min	La hendidura de medición debe rellenarse con muestra de ensayo.
	máx.	10 m de profundidad
Posición de trabajo	Cualquiera	

8.3 Datos generales

Dimensiones (en mm)



Con protección antigolpes:



Peso Aprox. 3,8 kg (sin protectores antichoque y sin cable de conexión del sensor)
 Aprox. 4,8 kg (con protectores antichoque pero sin cable de conexión del sensor)

Técnica de conexión Conexión a través del cable de conexión del sensor SACIQ (SW)

Materiales	Eje del sensor	Titan (grado 2)
	Pieza central	PEEK
	Tapa de extremo	PEEK
	Ventana de medición	Zafiro
	Carcasa del conector del cabezal de enchufe	POM
	Enchufe, 3 polos	ETFE (azul) Tefzel®
	Clasificación nominal de la protección	POM

Temperatura de almacenamiento -10 °C ... +50 °C (14 - 122 °F)

Seguridad del medidor

Normas aplicables

- EN 61010-1
- UL 61010-1
- CAN/CSA C22.2#61010-1
- IEC 62471

Certificados de ensayo

cETLus, CE, UKCA



Intertek

2001759

Cumple con la norma ANSI/UL 61010-1
Certificado según CAN/CSA
C22.2#61010-1".

8.4 Datos eléctricos

Tensión nominal	Máx. 24 V CC a través del IQ SENSOR NET (para más detalles, véase el capítulo DATOS TÉCNICOS del manual de funcionamiento de IQ SENSOR NET)
Potencia consumida	8 W (consumo máximo de potencia) 3,5 W (consumo de energía medio) Si el sensor recibe alimentación desde un módulo MIQ/WL PS o DIQ/S 28X, solo hay que tener en cuenta el consumo medio de energía.
Clase de protección	III

9 Índices

9.1 Explicación de los mensajes

Este capítulo contiene una lista de todos los códigos de mensaje y los textos de mensaje relacionados que pueden aparecer en el libro de registro del sistema IQ SENSOR NET para el sensor NiCaVis 705 IQ TS Co.



La información sobre el contenido y la estructura del libro de registro y la estructura del código de mensaje se proporciona en el capítulo LIBRO DE REGISTRO del manual de funcionamiento del sistema IQ SENSOR NET.

Los últimos tres dígitos del código del mensaje forman el código del componente. Este código identifica el componente (componente activo) que provocó el mensaje:

Algunos mensajes de error contienen un código de error interno que comienza con “#”.

Código de módulo	Componente
3A2	NitraVis 705 IQ
3A4	CarboVis 705 IQ
3A8	SolidVis 705 IQ
3AF	ColorVis 705 IQ
3A19	ColorVis 705 IQ - virtual
3AW	CarboVis 705 IQ - virtual
3AX	CarboVis 705 IQ - virtual
541	BasicVis IQ

9.1.1 Mensajes de error

Código de mensaje	Texto del mensaje
EA2541	<i>Temperatura del sensor muy alta!</i> <i>* Revise proceso y aplicacion</i>
EA3541	<i>Temperatura del sensor muy baja!</i> <i>* Revise proceso y aplicacion</i>
EAF541	<i>Rango de medida optica excedido</i> <i>* revise proceso (TSS o valor medido muy alto)</i> <i>* seleccione un lugar libre de burbujas</i> <i>*remueva material extrano del area de medida</i> <i>* Limpie sensor</i> <i>* Optimize parametros de limpieza</i> <i>* Prenda suavizado de senal, incremente tiempo de respuesta</i>
EAI541	<i>Ajuste del cero erróneo</i> <i>* Limpie el sensor y su manguito repetidamente</i> <i>* Coloque el manguito del sensor según las instrucciones de funcionamiento</i> <i>* Enjuague varias veces la cámara de medición con agua ultrapura</i> <i>* Llene la cámara de medición con agua ultrapura</i> <i>* Repita el ajuste del cero</i>
EAM3Ax	<i>Rango maximo de medida excedido</i> <i>* Verifique proceso</i>
EC33Ax	<i>Calibracion usua erronea,</i> <i>Verifi. valor fuente / pares de valor de ref.:</i> <i>* ajuste todos los valores en el rango de medida</i> <i>(ver manual)</i> <i>* entre los pares de valores en orden descendente</i>
EI1541	<i>Voltaje operacional muy bajo</i> <i>* Verifique instalacion y longitudes de cable, Siga las instrucciones de instalacion</i> <i>* Unidad(es) de potencia sobrecargadas, adicione unidad(es) de potencia</i> <i>* Verifique conecciones de modulos y terminal</i> <i>* Componentes defectuosas, reemplaze componentes</i>
EI2541	<i>Voltaje operacional muy bajo, no es posible la operacion</i> <i>* Verifique instalacion y longitudes de cable, Siga las instrucciones de instalacion</i> <i>* Unidad(es) de potencia sobrecargadas, adicione unidad(es) de potencia</i> <i>* Verifique conecciones de modulos y terminal</i> <i>* Componentes defectuosas, reemplace componentes</i>

Código de mensaje	Texto del mensaje
ES2541	<i>Humedad demasiado alta en el sensor * Póngase en contacto con el departamento de servicio</i>
ES3541	<i>Fallo medición óptica: desviación en canal de referencia demasiado alta * Ejecute el ajuste del cero</i>
ES4541	<i>Medición óptica del desbordamiento * Ejecute el ajuste del cero</i>
ES5541	<i>Fallo de medición óptica: hardware * Póngase en contacto con el departamento de servicio</i>
ES6541	<i>Fallo de medición óptica: software * Póngase en contacto con el departamento de servicio</i>
ES7541	<i>Fallo de medición óptica: software del BIOS * Póngase en contacto con el departamento de servicio</i>

9.1.2 Mensajes informativos

Código de mensaje	Texto del mensaje
IA23Ax	<i>Calculation of negative concentrations * Perform user calibration or check user calibration</i>
IAC541	<i>El ajuste del cero se ha realizado correctamente * Compruebe los sensores * En caso necesario, lleve a cabo la calibración de nuevo usuario</i>
IC3541	<i>Se ha activado el ajuste del cero de fábrica. Asegúrese de que el sensor funciona correctamente.</i>
IC4541	<i>Se ha activado el último ajuste del cero válido del usuario. Asegúrese de que el sensor funciona correctamente.</i>
IC5541	<i>El ajuste del cero no válido del usuario ha sido sustituido por la última calibración de usuario válida. ¡Precaución! Es posible que los valores medidos sean erróneos. Realice un nuevo ajuste del cero válido para asegurarse de que el sensor funciona correctamente..</i>
IC6541	<i>El ajuste del cero no válido del usuario ha sido sustituido por el ajuste del cero de fábrica. ¡Precaución! Es posible que los valores medidos sean erróneos. Compruebe si el sensor funciona correctamente o lleve a cabo un nuevo ajuste del cero válido. Ajuste del cero.</i>

9.2 Información de estado

La información de estado es una información codificada sobre el estado actual de un sensor. Cada sensor envía esta información de estado al controlador. La información de estado de los sensores consta de 32 bits, cada uno de los cuales puede tener el valor 0 o 1.

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Información de estado, estructura general	1 0 0 0 0 0 0 0								0 0 0 0 0 0 0 0								(general)
	0 0 0 0 0 0 0 0								0 0 0 0 0 0 0 0								(interno)
	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	

Los bits 0 - 15 están reservados para información general.

Los bits 16 - 21 están reservados para información de servicio interno.

La información sobre el estado se suministra:

- mediante una consulta manual en el menú *Parámetros/Servicio/Lista de todos los componentes* (ver manual de funcionamiento del sistema)
- mediante una consulta automatizada
 - de un control de proceso de jerarquía superior (por ejemplo, cuando está conectado a Profibus)
 - desde el IQ Data Server (ver el Manual de funcionamiento del paquete de software del IQ SENSOR NET)



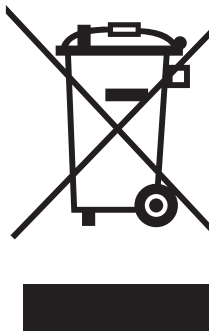
La evaluación de la información de estado, por ejemplo en el caso de una consulta automática, debe realizarse individualmente para cada bit.

Información de estado NiCaVis 705 IQ TS Co	Bit de estado	Explicación
	Bit 0	<i>Componente de hardware defectuoso</i>
	Bit 1	<i>Componente de hardware defectuoso xxx</i>
	Bit 2	<i>Rango de medida optica excedido</i>
	Bit 3-31	-

10 Eliminación

Manipule y elimine todos los residuos de acuerdo con las leyes y normativas locales.

Solo UE: eliminación correcta de las baterías de este producto — Directiva RAEE sobre de aparatos eléctricos y electrónicos

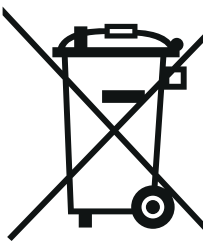


Esta marca en el producto, los accesorios o la documentación indica que el producto no se debe desechar con otros residuos al final de su vida útil.

Para evitar un posible daño en el entorno o la salud humana derivado del desechado de residuos no controlados, separe esos elementos de otros tipos de residuos y recíclelos de forma responsable para promover la reutilización sostenible de los recursos materiales.

Residuos de los aparatos eléctricos y electrónicos se pueden devolver al fabricante o distribuidor.

Solo UE: eliminación correcta de las baterías de este producto



Esta marca en la batería, el manual o el empaquetado indica que las baterías de este producto no se deben desechar con otros residuos al final de su vida útil. Cuando aparecen marcados, los símbolos Hg, Cd o Pb indican que la batería contiene mercurio, cadmio o plomo por encima de los niveles de referencia de la Directiva 2006/66/CE. Si las baterías no se desechan adecuadamente, estas sustancias pueden causar daños a la salud humana y el entorno.

Para proteger los recursos naturales y promover una reutilización de los materiales, separe las baterías de otros tipos de residuos y recíclelas en el sistema de devolución de baterías gratuito local.

11 Apéndice: glosario

Absorbancia (absorción)	Atenuación del haz luminoso cuando penetra en la muestra.
Ajuste	Manipular un sistema de medición para que el valor relevante (por ejemplo, el valor mostrado) difiera lo menos posible del valor correcto o que se considera correcto, o que la diferencia permanezca dentro de la tolerancia.
Calibración	Comparación del valor de un sistema de medición (por ejemplo, el valor mostrado) con el valor correcto o un valor que se considera correcto. A menudo, esta expresión también se usa cuando el sistema de medición se ajusta al mismo tiempo (véase Ajuste).
Par de valores de calibración	Par de valores formado por el valor bruto medido por el sensor NiCaVis 705 IQ TS Co y un valor de referencia medido, por ejemplo, mediante una determinación de laboratorio. Los pares de valores de calibración son el resultado de la calibración del usuario.
Concentración	Masa o cantidad de una sustancia disuelta por volumen, por ejemplo, en g/L o mol/L.
Parámetro medido	El parámetro medido es la dimensión física determinada por la medición, por ejemplo, pH, conductividad o concentración de OD.
Valor calculado	El valor medido es el valor especial a determinar de un parámetro medido. Se expresa como una combinación de un valor numérico y una unidad (p. ej., 3 m; 0,5 s; 5,2 A; 373,15 K). El valor medido se determina a partir del valor bruto teniendo en cuenta los datos de una calibración del usuario. El valor medido se muestra junto con el valor bruto en la pantalla de valor medido.
Hendidura de medición	La hendidura de medición se encuentra entre las dos ventanas de medición. En la hendidura de medición, el haz de luz penetra en la muestra de ensayo.
Sistema de medición	Un sistema de medición consta de todos los dispositivos utilizados para medir, por ejemplo, un medidor y un sensor. Además, incluye el cable y posiblemente un amplificador, una caja de terminales y una armadura.
Muestra de referencia	Muestra aleatoria de la muestra de ensayo para análisis comparativos químico-analíticos de laboratorio destinados a la calibración del usuario.
Resolución	La diferencia más pequeña entre dos valores medidos que puede mostrar un medidor.
Matriz de muestra	Composición de la muestra de ensayo a base de diferentes sustancias individuales.
Muestra de prueba	Designación de la muestra de prueba lista para su medición.

**Agua ultrapura (H₂O
destilada)**

El agua ultrapura es agua destilada o desionizada apta para análisis.

Xylem |'zīləm|

- 1) Tejido de las plantas que transporta el agua desde las raíces
- 2) Empresa global de tecnologías del agua

Somos un equipo global con un objetivo común: crear soluciones tecnológicas avanzadas para los retos del agua en el mundo. El objetivo central de nuestro trabajo consiste en desarrollar nuevas tecnologías que mejoren la forma de usar, conservar y reutilizar el agua en el futuro. Nuestros productos y servicios trasladan, tratan, analizan y monitorizan el agua y la devuelven al medio ambiente en instalaciones de servicios públicos, industriales, residenciales y comerciales.

Xylem también ofrece una gama líder en soluciones de medición inteligente, tecnologías de red y analítica avanzada para servicios de suministro de agua, electricidad y gas. Mantenemos relaciones estrechas y duraderas en más de 150 países con clientes que nos conocen por nuestra sólida combinación de marcas de productos líderes y experiencia en aplicaciones con un enfoque en el desarrollo de soluciones integrales y sostenibles.

Para obtener más información sobre cómo Xylem puede ayudarle, visite www.xylem.com.



Servicio y devoluciones:

Xylem Analytics Germany
Sales GmbH & Co.KG
WTW
Am Achalaich 11
82362 Weilheim
Alemania

Tel.: +49 881 183-325
Fax: +49 881 183-414
Correo electrónico: wtw.rma@xylem.com
Internet: www.xylemanalytics.com



Xylem Analytics Germany GmbH
Am Achalaich 11
82362 Weilheim
Alemania

